

ГОСТ 12621-78*

Группа Г11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ДНИЩА КОНИЧЕСКИЕ НЕОТБОРTOВАННЫЕ С УГЛОМ ПРИ ВЕРШИНЕ 140°

Основные размеры

Conical heads without knuckle, apex angle 140 degrees. Basic dimensions

ОКП 41 2140

Дата введения 1979-01-01

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 30 января 1978 г. N 292 срок введения установлен с 01.01.79

ВЗАМЕН [ГОСТ 12624-67](#)

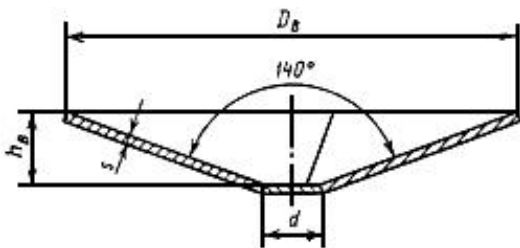
* ПЕРЕИЗДАНИЕ (октябрь 1992 г.) с Изменением N 1, утвержденным в октябре 1983 г. (ИУС N 2-84).

1. Настоящий стандарт распространяется на неотбортованные сварные днища из углеродистых, легированных и двухслойных сталей с углом при вершине 140°, предназначенные для горизонтальных сосудов и аппаратов под налив или работающих под давлением не выше 0,07 МПа (0,7 кгс/см²).

Стандарт не распространяется на днища, применяемые в сосудах и аппаратах для сжиженных газов.

2. Конструкция и размеры днищ должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

(Измененная редакция, Изм. N 1).



Размеры, мм

D_B	h_B	d	s									$F, \text{ м}^2$	$V, \text{ м}^3$
			4	6	8	10	12	14	16	18	20		
			Масса, кг										
1600	182	600	66,7	100,0	133,5	167,0	200,5	234,3	-	-	-	1,84	0,18
1800	218		84,5	127,0	169,3	211,7	254,2	297,0				2,40	0,26
2000	255		-	157,0	209,2	261,7	314,1	367,1				3,04	0,37
2200	291			190,0	253,4	317,0	380,4	444,4				3,74	0,50
2400	328			226,2	301,7	377,3	453,0	529,1				4,50	0,65
2500	346			258,4	328,2	410,5	492,5	574,3				5,21	0,73
2600	364			266,0	354,8	444,0	532,5	621,2				5,64	0,83
2800	400			308,5	411,6	515,0	617,5	720,7	824,0			6,54	1,03
3000	437			354,2	472,6	591,0	709,0	827,7	938,5			7,23	1,28
3200	473			-	537,8	672,6	807,5	942,0	1076,6			8,55	1,55
3400	510			607,2	759,5	911,5	1063,5	1215,0	1368,0	1520,4	9,65	1,86	
3600		800		-	850,5	1020,5	1190,5	1360,0	1532,0	1702,1	10,81	2,20	
3800	542				947,6	1138,0	1327,0	1515,6	1706,6	1897,0	12,05	2,57	

4000	582					1050,2	1260,2	1470,5	1679,7	1891,3	2102,0	13,35	3,02
------	-----	--	--	--	--	--------	--------	--------	--------	--------	--------	-------	------

Примечания:

1. F - внутренняя поверхность днища.
 V - объем днища.
2. Допускается отклонение массы днищ в пределах $\pm 3\%$.

Пример условного обозначения днища диаметром 2000 мм, толщиной $s = 10$ мм:

Днище 2000-10 ГОСТ 12621-78

3. Днища из легированной стали допускается изготавливать с толщинами 5, 7, 9, 11, 13 мм.
4. Допускается в случае вваривания днищ внутрь корпуса изготавливать днища с наружным диаметром на 3-5 мм меньше внутреннего диаметра корпуса. При этом масса днищ должна быть пересчитана.
5. Масса у днищ подсчитана при плотности стали 7850 кг/м^3 . Формулы для подсчета массы даны в приложении.
(Измененная редакция, Изм. N 1).
6. Толщины стенок днищ рассчитывают по [ГОСТ 14249-89](#).
(Введен дополнительно, Изм. N 1).

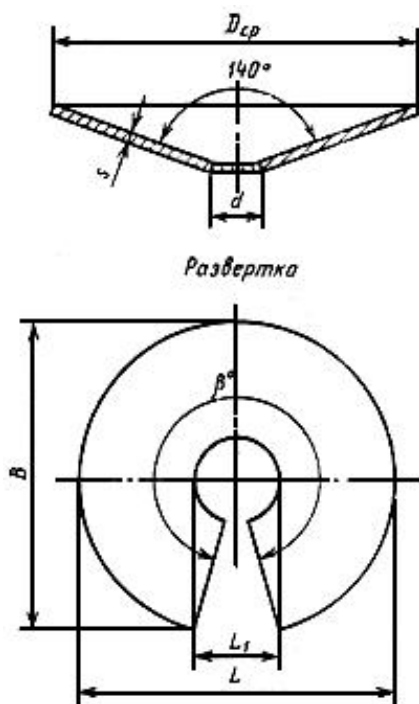
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ФОРМУЛЫ ДЛЯ ПОДСЧЕТА МАССЫ ДНИЩ

1. Массу днищ G следует определять по формуле

$$G = F_{\text{ср}} \cdot s \cdot \gamma,$$

где $F_{\text{ср}}$ - поверхность днища (развертка по средней линии) (см. чертеж), м^2 ;
 s - толщина стенки, м;
 γ - плотность, кг/м^3 .



(Измененная редакция, Изм. N 1).

2. Размеры развертки подсчитаны по средней линии без учета припуска на обрезку по следующей формуле:

$$F_{\text{ср}} = 0,785(L^2 - L_1^2) \frac{\beta}{360} + 0,785d^2,$$

где

$$L = 1,065 D_{\text{ср}};$$

$$B = 0,99 L;$$

$$L_1 = 1,065 d_{\text{ср}};$$

$$D_{\text{ср}} = D_{\text{в}} + 0,34 s;$$

$$d_{\text{ср}} = d + 0,34 s;$$

$$\beta = 338^{\circ} 24'.$$

Электронный текст документа
 подготовлен ЗАО "Кодекс" и сверен по:
 официальное издание
 Днища конические и плоские.
 Основные размеры: Сб. ГОСТов. -
 М.: Издательство стандартов, 1992